阿姆施泰滕 – 2025 年/03 月/12 日

**广东中融玻璃科技有限公司与 LiSEC 合作：再次在中国市场大展拳脚**

广东中融玻璃科技有限公司（以下简称 ZRG）是一家扎根中国的现代化玻璃加工企业，并且始终着眼于未来。就在最近，这家公司投资购买了 LiSEC 集团新推出的一条中空玻璃生产线，旨在成功在市场上找到适合自己的定位、以最高质量水准应对未来的潮流，并跟上时代发展的脚步。总经理高江和运营主管 Wu Lin 在中国上海国际玻璃工业技术展览会的一次采访中详细介绍了如何才能在中国市场大获成功以及必须为此制定的重点事项。

**ZRG：专注于品质和客户满意度**

ZRG 的年总产量大约为 890,000 件，其中有 70% 都在中国市场分销。ZRG 致力于满足中国市场各式各样的产品问询。其产品范围涵盖了中空玻璃、数码打印玻璃、防火玻璃、钢化玻璃和夹层玻璃。

要想成功在中国客户心中占有一席之地，有两件事亟待解决：卓越非凡的品质和灵活可调的规划。所以，很明显，这家公司将重心放在了客户的满意度上面。为此，这家公司的服务业务采用了一个扩展型监控系统，其设计目标就是为了让客户能随时调用所订购薄板在时间计划表和可追溯性方面的所有信息。

**双方合作以卓越品质和相互信任著称：ZRG 和 LiSEC**

ZRG 总经理高江与 LiSEC 中国区负责人乔驰多年来一直保持友好的业务合作关系，彼此信任，并携手制定解决方案。这家中国企业首次投资购买 LiSEC 机器要追溯到 2018 年，自那以来，它一直享受 LiSEC 机器带来的各项优势。“特别是 LiSEC 机器在工艺的每一步生产都力求做到精益求精，这种匠心精神成为与 LiSEC 合作的决定性因素。”高江表示，“另外，这家公司还会往现场派遣一支专业的团队，这一点绝对不容小觑。毕竟我们需要对客户的各项需求灵活作出响应，有时候甚至在按计划执行完毕之后仍需改动，为的就是让我们的客户感到满意，为此，我们当然也希望自己的供应商也能做到这一点。在多年合作中，LiSEC 让我们相信它总能在我们发出服务请求的时候成为我们的坚实后盾，并且认真对待我们遇到的问题。LiSEC 团队为解决我们的问题所付出的各项努力、处理事情的严谨态度以及重视程度，我们都看在眼里。”

ZRG 拥有 25 年多的经验，这也是这家公司安身立命的根本，管理层对未来发展有着清晰的目标，与 LiSEC 合作绝对是明智之举。LiSEC（中国/大洋洲/东南亚地区）技术销售支持中心 COS 的 Zheng Pengcheng 说道：“作为 LiSEC 团队，我们竭尽全力满足 ZRG 的各项需求，努力达成其愿景，并通过自家机器切实将各生产车间提升到了一个新的水平。值得一提的是，在成功拓展市场定位这一方面，ZRG 现在肯定是万事俱备，只欠东风。”

**通过灵活性和品质打造竞争优势：ZRG 依靠的是 LiSEC 技术**

中国市场对价格极为敏感，竞争也相当激烈。除了品质之外，还有两大竞争优势至关重要：较短的交付时间以及前文中提到的规划灵活性。如果能够在自己的生产园区临时按照客户需求更改计划，同时还能在较短的时间内完成交付，并保证一流的品质，那绝对算得上是遥遥领先了。然而，在中国市场，价格弹性较低，像 LiSEC 机器这类昂贵投资必须要稳定高效地运行，才能让投入的成本回本。

对于投资回报率，总经理高江从未怀疑过：“我们会提前充分观察这些机器和制造工艺，不仅仅是在杜塞尔多夫举办的展览会上观摩，也会直接前往位于奥地利的工厂，甚至会现身其他客户的生产车间。LiSEC 机器绝对能够兑现自己的承诺。有一个事实不容忽视：LiSEC 能一站式提供所有产品及服务并且只安排一名联系对接人——这不仅让我们对 LiSEC 的未来产生兴趣，也成为了我们在今年投资一台全新 LiSEC 机器的原因所在：一条适用于热塑性间隔条的中空玻璃生产线。另外，LiSEC 在业界具有良好声誉，换言之，我们的客户也将使用 LiSEC 机器进行加工视作是重要的独特销售主张 (USP)！”

在运营主管 Wu Lin 看来，未来的一大发展趋势就是不断提高低价薄板的质量。首先就是薄板的优良精加工日益引起重视。ZRG 的各位领导一致认为 LiSEC TPA 中空玻璃生产线将继续稳固这家企业的定位。

**对 ZRG 生产的见解与看法**

作为一家生产设施达到最高技术水平的现代化玻璃加工企业，ZRG 一共有四个生产基地，其中三个位于广东省（两个在佛山，一个在肇庆），第四个生产基地设在海南省（海口），其总面积超过了 100,000 平方米，员工人数合计有 360 名左右。

一套 LiSEC PKL 玻璃仓储系统和一套 LiSEC SBL 系统投入生产。这套玻璃仓储系统的特别之处在于玻璃支座的设计，这种设计允许通过吸盘桥同时吸起两块薄板。这样一来，不仅是超大型薄板，就连中国市场上最常使用的分片 (Split Size) 也能被输送到 LiSEC ATL。

另外，ZRG 的生产车间还投入使用了一套 LiSEC GFB 和一个手动掰片台：在这里，操作员将薄板掰断，接着将掰断的薄板放在气垫上后移动至定位台，最后朝着翻转台方向转送至 LiSEC 接缝设备 KSR+KSV（皮带接缝）。

在经过 LiSEC KSR 和 KSV 处理之后，薄板在 LiSEC VHW 中被清洗干净，然后被转送至一套紧凑型分拣系统 ASM 中，该系统配备了进出料往返料板和 4 格式存储匣（4 个箱子）。薄板从分拣装置中运出之后就是被送往一个钢化炉。薄板按照钢化顺序从分拣装置中运出，接着通过一个翻转台从垂直放置变成水平放置。经过翻转台处理之后，操作员从两个连着皮带的气垫工作台上取下薄板，接着将薄板置于钢化炉入口中。

另外，在 2.50 m x 2 m 这条中空玻璃生产线的起点处也有一套灵活的分拣和缓冲系统可供使用，实现玻璃板的全自动入库和出库处理 (BFS)。薄板被置于入口中，存储器移动，接着——一旦存储器装满——就会重新按照最适合生产的顺序提取中空玻璃生产线上计划内的薄板。

这条适用于刚性间隔条的中空玻璃生产线配备了一台 LiSEC VHW 清洗机、一个 LiSEC 上框工作站、一个 LiSEC FPS-U 2 压力机以及一个 LiSEC VL-1N 密封装置。

**新投资项目：一条 LiSEC TPA 中空玻璃生产线**

为了补充硬质间隔条的中空玻璃生产线，ZRG投资了一条新的LiSEC中空玻璃生产线，用于生产热塑性间隔条，板材长度可达6.5米。这样，插入的板材就可以进入LiSEC清洗机。之后，还有一个检查区，也可以用作框架设置站，框架的最大高度可达3.80米。通常情况下，检查区用于检查玻璃的质量。检查站之后是带有角部密封的TPA应用和LiSEC FPS-A压机，以及一个用于TPA元件的校准单元，该单元可释放玻璃中的多余压力。最后，玻璃板通过LiSEC VFL 1F封边机，该封边机可封边长达6.5米的玻璃板。

**照片:** © ZRGEin Bild, das Kleidung, Person, Schuhwerk, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.Ein Bild, das Kleidung, Person, Menschliches Gesicht, Mann enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSECEin Bild, das Menschliches Gesicht, Person, Kleidung, Mann enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Ein Bild, das Maschine, Im Haus, Sporthalle, Stahl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**关于 LiSEC**

LiSEC 总部位于 Seitenstetten/Amstetten，是一家活跃在全球的公司集团，致力于为平板玻璃加工和精加工领域提供个性化和全方位解决方案，距今历史已超过 60 年。业务活动范围包括机械、自动化解决方案和服务。2023 年，集团拥有约 1300 名员工和 20 个分支机构，出口比重超过 95%，销售额接近 3 亿欧元。LiSEC 开发和生产玻璃切割和分拣系统、用于生产中空玻璃和夹层玻璃的单个组件和整条生产线，以及用于加工玻璃边缘的。凭借可靠的技术和智能型自动化解决方案，LiSEC在质量和技术方面为行业树立标准，为推动其客户取得成功做出重要贡献。

**附加信息：**  
Claudia GUSCHLBAUER

营销和公关总监

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten，奥地利  
电话：+43 7477 405-1115  
手机：+43 660 871 58 03  
电子邮件： [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)